

*Mitwirkende* 

Orchester und Solisten des Orchesters *Arnstorfer Classics*

*Rebecca Neu* Klavier

*Alfons Sittlinger* Moderation

*Stanislava Klinzing* Gesamtleitung



Markt Arnstorf  
Landkreis Rottal-Inn



*Arnstorfer Classics*

SOMMERKONZERT  
**2024** Eine musikalische  
ZEITREISE

*Arnstorfer Classics des Musikinstitutes Arnstorf*  
gefördert von der Hans Lindner Stiftung

*Stanislava Klinzing* Leitung

Sonntag, 21. Juli 2024 · Beginn 19.00 Uhr  
Schlosshof Mariakirchen



## *Renaissance*

M.A. Charpentier - Te deum Prelude

## *Barock*

A. Vivaldi - L'estate (Sommer)  
Solistin: Anja Zogler

## *Klassik*

J. Haydn - Cellokonzert Nr. 1 C dur - Allegro  
Solist: Tobias Beiler  
W.A. Mozart - Violinkonzert Nr. 3 G dur - Allegro  
Solist: Alexander Stürtz

*Pause*

## *Romantik*

A. Dvorak - Humoreske  
B. Smetana - Die Moldau  
Klavier vierhändig: Rebecca Neu und Helena Neu  
C. Saint-Saëns - Danse Bacchanale

## *Impressionismus*

J. Suk - Serenade Es dur Op.6

## *Populär-Gegenwart*

Two Steps from Hell - Blackheart